

AMG

Compressor

AMG

automatisierte
Maschinenbau
GRUPPE





КОМПРЕССОРЫ BOGE: Винтовые компрессоры серии С..LF(LFR)/SF/SLF (компрессор с интегрированным частотным преобразователем)

Производительность: 0,24-34,7 м³/мин

Давление: 8, 10, 13 атм

Мощность: 7,5-200 кВт

Масса: 200-4700 кг

Производство сжатого воздуха в точном соответствии с его потреблением выгодно всегда, но наиболее- при значительных колебаниях потребления сжатого воздуха, при небольшом

ресивере или при длительном потреблении ниже пиковой нагрузки. Винтовые компрессоры серии С...LF/SF/SLF стандартно оснащены частотным управлением скорости двигателя компрессора и обеспечивают точное соответствие производства сжатого воздуха его потреблению.

Заказчик получает экономию в следующем:

- ▶ затраты энергии на холостой ход;
- ▶ затраты энергии в момент пуска двигателя компрессора из-за высоких пусковых токов;
- ▶ затраты на ненужное избыточное сжатие при постоянном давлении;
- ▶ износ и эксплуатационные расходы компрессора напрямую зависят от потребления сжатого воздуха;
- ▶ удаление воздуха из системы не обязательно.

Компрессоры винтовые серии С..LF(LFR,LFDR)/SF/SLF с частотным управлением, максимальным давлением 8, 10 и 13 атм, имеют бесступенчатое регулирование производительности от 25% до 100%.

Трансформатор частот с блоком мощности и отдельной системой управления интегрированы в распределительном шкафу, занимая мало места.

В стандартном исполнении винтовые компрессоры серии С..LF(LFR,LFDR)/SF/SLF оснащаются системой управления и контроля самого высокого уровня. Текущие рабочие параметры компрессора, также как и текстовые сообщения, ясно и четко отображаются на высококонтрастном жидкокристаллическом дисплее.

Винтовые компрессоры серии C..LF(LFR,LFDR)/SF/SLF могут быть легко интегрированы в любую существующую компрессорную систему.

Встроенный частотный преобразователь

- ▶ плавное регулирование производительности в диапазоне от 25% до 100% мощности
- ▶ возможность снижения дифференциала давления до 0,1 атм

Модульная конструкция с просторным размещением стандартных узлов в трех отдельных секциях

- ▶ секция электрооборудования самая холодная
- ▶ легкий доступ ко всем компонентам
- ▶ унификация запасных частей

Приводной электродвигатель с защитой IP 55 и изоляцией ISO F класса IE3

- ▶ расположен в самой холодной секции компрессора, что продляет срок службы двигателя в тяжелых условиях эксплуатации
- ▶ класс эффективности IE3 повышает КПД на 4,81%

Бесклапанная схема циркуляции масла, отсутствуют обратные и запорные клапаны в масляном контуре

- ▶ гашение вибраций и шумов, генерируемых механизмами

Дополнительная подрама с собственными виброгасящими опорами

- ▶ высокая надежность, отсутствуют потери
- ▶ Легкий доступ к сменным элементам и изнашиваемым деталям с одной стороны
- ▶ простота техобслуживания, экономия ресурсов
- ▶ все фильтрующие элементы быстросменные, для техобслуживания не надо ничего разбирать!

Запатентованный клиноременной привод GM с автоподстройкой натяжения ремней (серия SF)

- ▶ двигатель расположен на собственной подраме
- ▶ автоматическое регулирование натяжения при разгонах и торможениях
- ▶ бережное отношение к клиновым ремням, длительный срок службы
- ▶ практически необслуживаемый клиноременной привод

Защитный кожух клиноременной передачи (серия SF)

- ▶ предохраняет ремни от грязи и пыли, продлевает срок службы ремней

Прямой привод (серия C..LF(LFR)/SLF)

- ▶ длительный срок службы
- ▶ практически необслуживаемый привод



Новейшая винтовая ступень BOGE effilence с профилем винта роторов 5:6

- ▶ повышенный объемный КПД
- ▶ максимальное всасывание
- ▶ долговечность и очень тихий режим работы
- ▶ на 100% разработана и производится BOGE

ARS микропроцессорная система управления

- ▶ автоматическое регулирование при разгонах и торможениях
- ▶ простой, интуитивно понятный мониторинг при помощи символов и цифр - отсутствует языковой барьер!
- ▶ интеллектуальная, надежная, удобная, экономичная с набором функций по требованию Заказчика

Автономные лубрикатеры на подшипниках

- ▶ подшипники не выходят из строя и практически не нуждаются в замене за весь период эксплуатации

Гибкость установки

- ▶ забор воздуха может быть расположен на боковой стенке (стандартное исполнение), задней стенке или на верхней панели

Горизонтальный резервуар обеспечивает предварительное отделение масла, хорошую деаэрацию масла и низкое пенообразование

- ▶ низкое остаточное содержание масла, всего 1-3 мг/м3

Прочная и жесткая базовая рама-поддон с виброгасящими опорами

- ▶ легкость перемещения при помощи тележки или вилочного погрузчика
- ▶ простота монтажа без подготовки фундамента
- ▶ служит ёмкостью для сбора пролитых жидкостей и масел

Динамический отказоустойчивый регулятор всасывания

- ▶ изначально сконструирован для пропорционального управления

Усиленная звукоизоляция со стороны забора воздуха в стандартном исполнении

- ▶ приятный уровень шума, простота дополнительного снижения уровня шума

Покрытый нейлоном волокнистый звукоизолирующий материал

- ▶ моющийся, маслостойкий, с превосходными звукопоглощающими свойствами



Винтовой компрессор с частотным преобразователем серии С...LF в корпусе мощностью 7,5 кВт

Исполнение: компрессор с электронной системой управления BOGE Basic в шумопоглощающем корпусе;
 max.давление: 8, 10,13 атм
 защита от замерзания от -10 оС
 частотный преобразователь: интегрированный в корпус

модель компрессора	max. давление	производит.	мощность	габариты	подсоед.	масса
серия С...LF	атм	м ³ /мин	кВт	мм		кг
С 9 LF	8	0,26-1,27	7,5	1020/ 532 /723	G 1/2	200
	10	0,25-1,12				
	13	0,24-0,93				

ВОЗМОЖНЫЕ ОПЦИИ:

- ▶ шланг высокого давления 500 мм;
- ▶ циклонный сепаратор на выходе сжатого воздуха, в комплекте с устройством автоматического слива конденсата Векomat (электронный конденсатоотводчик, управляемый по уровню).



Винтовой компрессор с частотным преобразователем (компрессор+ частотный преобразователь+ ресивер) серии С...LFR в корпусе мощностью 7,5 кВт

Исполнение: компрессор с электронной системой управления BOGE Basic в шумопоглощающем корпусе;
 max.давление: 8, 10,13 атм;
 защита от замерзания от -10 оС;
 частотный преобразователь: интегрированный в корпус;
 горизонтальный ресивер (гальванизированный)

модель компрессора	max. давление	производит.	мощность	габариты	объем ресивера	подсоед.	масса
серия С...LFR	атм	м ³ /мин	кВт	мм	л		кг
С 9 LFR	8	0,26-1,27	7,5	1020/ 532 /723	270	G 1/2	200
	10	0,25-1,12			270		
	13	0,24-0,93			350		

ВОЗМОЖНЫЕ ОПЦИИ:

- ▶ шланг высокого давления 500 мм;
- ▶ исполнение на ресивере объемом 350 л (все модификации компрессора);
- ▶ исполнение на ресивере объемом 500 л;
- ▶ циклонный сепаратор на выходе сжатого воздуха, в комплекте с устройством автоматического слива конденсата Векomat (электронный конденсатоотводчик, управляемый по уровню).



Винтовой компрессор с частотным преобразователем (компрессор+ частотный преобразователь+ осушитель +ресивер) серии С...LFDR в корпусе мощностью 7,5 кВт

Исполнение: компрессор с электронной системой управления BOGE Basic в шумопоглощающем корпусе;
max.давление: 8, 10,13 атм;
защита от замерзания от -10 оС;
частотный преобразователь: интегрированный в корпус;
охлаждающий осушитель рефрижераторного типа: предустановлен;
горизонтальный ресивер (гальванизированный)

модель компрессора	max. давление	производит.	мощность	габариты	объем ресивера	подсоед.	масса
серия С...LFR	атм	м ³ /мин	кВт	мм	л		кг
С 9 LFR	8	0,26-1,27	7,5	1020/ 532 /723	270	G 1/2	200
	10	0,25-1,12			270		
	13	0,24-0,93			350		

возможные опции:

- ▶ шланг высокого давления 500 мм;
- ▶ циклонный сепаратор на выходе сжатого воздуха, в комплекте с устройством автоматического слива конденсата Векomat (электронный конденсатоотводчик, управляемый по уровню).



Винтовой компрессор с частотным преобразователем SLF в шумопоглощающем корпусе мощностью 22,0-30,0 кВт (прямой привод)

Исполнение: компрессор с электронной системой управления BOGE Focus в шумопоглощающем корпусе;
max.давление: 8, 10,13 атм;
защита от замерзания от -10 оС;
частотный преобразователь: интегрированный в корпус

модель компрессора	max. давление	производит.	мощность	габариты	подсоед.	масса
серия SLF	атм	м ³ /мин	кВт	мм		кг
SLF 30-3	8	1,2-3,87	22,0	1880/ 966/ 1730	G 1 1/4	775
SLF 40-3	8	1,3-5,31	30,0	1880/ 966/ 1730	G 1 1/4	845
	10	1,3-4,75				
	13	1,3-4,01				

возможные опции:

- ▶ шланг высокого давления 500 мм;
- ▶ циклонный сепаратор на выходе сжатого воздуха, в комплекте с устройством автоматического слива конденсата Векomat (электронный конденсатоотводчик, управляемый по уровню);
- ▶ водяное охлаждение с теплообменником (градирней) замкнутого цикла;
- ▶ усиленная звукоизоляция.



Винтовой компрессор с частотным преобразователем SLF в шумопоглощающем корпусе мощностью 37,0-55,0 кВт (прямой привод)

Исполнение: компрессор с электронной системой управления BOGE Focus в шумопоглощающем корпусе;
 max.давление: 8, 10,13 атм;
 защита от замерзания от -10 оС;
 частотный преобразователь: интегрированный в корпус

модель компрессора	max. давление	производит.	мощность	габариты	подсоед.	масса
серия SLF	атм	м ³ /мин	кВт	мм		кг
SLF 51-3	8	2,45-6,78	37,0	2040/ 1090/ 1450	G 1 1/2	1250,0
	10	2,38-6,10				
	13	2,31-5,03				
SLF 61-3	8	2,45-7,80	45,0	2040/ 1090/ 1450	G 1 1/2	1380,0
	10	2,38-7,00				
	13	2,31-5,92				
SLF 75-3	8	2,20-9,60	55,0	2040/ 1090/ 1450	G 1 1/2	1498,0
	10	2,10-8,50				
	13	2,18-7,26				

возможные опции:

- ▶ шланг высокого давления 500 мм;
- ▶ циклонный сепаратор на выходе сжатого воздуха, в комплекте с устройством автоматического слива конденсата Vekomat (электронный конденсатоотводчик, управляемый по уровню);
- ▶ водяное охлаждение с теплообменником (градирней) замкнутого цикла;
- ▶ усиленная звукоизоляция.



Винтовой компрессор с частотным преобразователем серии SF в шумопоглощающем корпусе мощностью 45,0-110,0 кВт

Исполнение: компрессор с электронной системой управления BOGE Focus в шумопоглощающем корпусе;
 max.давление: 8, 10,13 атм;
 защита от замерзания от -10 оС;
 частотный преобразователь: интегрированный в корпус

модель компрессора	max. давление	производит.	мощность	габариты	подсоед.	масса
серия SF	атм	м ³ /мин	кВт	мм		кг
SF 60-3	8	1,58-7,30	45,0	1620/ 960/ 1450	G 1 1/4	1057
	10	1,44-6,53				
	13	1,19-5,55				
SF 100-3	8	3,23-12,8	75,0	2000/ 1065/ 1450	G 1 1/2	1 388
	10	2,88-10,95				
	13	2,51-9,51				

SF 150-3	8	4,64-19,13	110,0	2365/ 1315/ 1755	G 2 1/2	2 200
	10	4,27-17,20				
	13	3,39-14,20				

возможные опции:

- ▶ шланг высокого давления 500 мм;
- ▶ циклонный сепаратор на выходе сжатого воздуха, в комплекте с устройством автоматического слива конденсата Vekomat (электронный конденсатоотводчик, управляемый по уровню);
- ▶ водяное охлаждение с теплообменником (градирней) замкнутого цикла;
- ▶ усиленная звукоизоляция.



Винтовой компрессор с частотным преобразователем серии SLF (прямой привод) в шумопоглощающем корпусе мощностью 75,0-160,0 кВт

Исполнение: компрессор с электронной системой управления BOGE Focus в шумопоглощающем корпусе;
 max.давление: 8, 10,13 атм;
 защита от замерзания от -10 оС;
 частотный преобразователь: интегрированный в корпус

модель компрессора	max. давление	производит.	мощность	габариты	подсоед.	масса
						кг
серия SLF	атм	м ³ /мин	кВт	мм		
SLF 101-3	8	5,10-13,96	75,0	2415 /1335 /1750	G 2 1/2	2200
	10	4,94-12,25				
	13	3,68-10,69				
SLF 125	8	4,22-15,7	90,0	2415 /1335 /1750	G 2 1/2	2250
	10	4,16-14,4				
	13	4,00-12,6				
SLF 221	8	6,46-28,2	160,0	3145 /1910 /2145	DN 100	4500
	10	6,18-25,1				
	13	5,46-20,4				
SLF 271	8	6,46-34,7	200,0	3145 /1910 /2145	DN 100	4700
	10	6,18-30,5				
	13	5,46-24,7				

возможные опции:

- ▶ шланг высокого давления 500 мм;
- ▶ циклонный сепаратор на выходе сжатого воздуха, в комплекте с устройством автоматического слива конденсата Vekomat (электронный конденсатоотводчик, управляемый по уровню);
- ▶ водяное охлаждение с теплообменником (градирней) замкнутого цикла;
- ▶ усиленная звукоизоляция.



Винтовой компрессор с частотным преобразователем и осушителем серии SLDF в шумопоглощающем корпусе мощностью 22,0-30,0 кВт (прямой привод)

Исполнение: компрессор с электронной системой управления BOGE Focus в шумопоглощающем корпусе;
 max.давление: 8, 10,13 атм;
 защита от замерзания от -10 оС;
 частотный преобразователь: интегрированный в корпус

модель компрессора	max. давление	производит.	мощность	габариты	температура точки росы	подсоед.	масса
серия SLDF	атм	м ³ /мин	кВт	мм			кг
SLDF 30-3	8	1,2-3,87	22,0	1880/ 966/ 1664	+3°C	G 1 1/4	899
	10	1,2-3,30					
	13	1,2-2,68					
SLDF 40-3	8	1,3-5,31	30,0	1620/ 966/ 1664	+3°C	G 1 1/4	1055
	10	1,3-4,75					
	13	1,3-4,01					

возможные опции:

- ▶ шланг высокого давления 500 мм;
- ▶ циклонный сепаратор на выходе сжатого воздуха, в комплекте с устройством автоматического слива конденсата Vekomat (электронный конденсатоотводчик, управляемый по уровню);
- ▶ водяное охлаждение с теплообменником (градирней) замкнутого цикла;
- ▶ усиленная звукоизоляция.



Винтовой компрессор с осушителем и частотным преобразователем серии SDF в шумопоглощающем корпусе мощностью 45,0-110,0 кВт

Исполнение: компрессор с электронной системой управления BOGE Focus в шумопоглощающем корпусе;
 max.давление: 8, 10,13 атм;
 защита от замерзания от -10 оС;
 частотный преобразователь: интегрированный в корпус

модель компрессора	max. давление	производит.	мощность	габариты	подсоед.	масса
серия SDF	bar	м ³ /мин	кВт	мм		кг
SDF 60-3	8	1,58-7,30	45,0	1620/ 960/ 1730	G 1 1/4	1185
	10	1,44-6,53				
	13	1,19-5,55				
SDF 100-2	8	3,02-12,10	75,0	2040 /1090 /1950	G 1 1/2	1 335
	10	2,62-10,5				
	13	2,3-9,2				
SDF 150	8	4,60-18,4	110,0	2365/ 1315/ 2155	G 2 1/2	2 400
	10	4,08-16,3				
	13	3,55-14,2				



automatisierte
Maschinenbau
GRUPPE

возможные опции:

- ▶ шланг высокого давления 500 мм;
- ▶ циклонный сепаратор на выходе сжатого воздуха, в комплекте с устройством автоматического слива конденсата Vekomat (электронный конденсатоотводчик, управляемый по уровню);
- ▶ водяное охлаждение с теплообменником (градирней) замкнутого цикла;
- ▶ усиленная звукоизоляция.